



## RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE VULCANIZACIÓN Y MOLDURA

Habrán conocimientos transmitidos de la operación y resolución de problemas de la vulcanización en:

- ✓ Prensas
- ✓ Sistemas de transferencia
- ✓ Sistemas de inyección
- ✓ Extrusión
- ✓ Calandrias
- ✓ Autoclaves
- ✓ Vulcanización en procesos continuos
- ✓ Métodos de evaluación de calidad de los productos

CONTENIDO PROGRAMÁTICO
1) Vulcanización - definición, clasificación, estudios del módulo elástico y del módulo viscoso.
2) Uso del manual del formulador (materiales).
3) Moldagen para la compresión - cálculos, problemas de la presión, temperatura y tiempo.
4) Moldagen para la transferencia - cálculos, problemas de la presión, temperatura y tiempo.
5) Moldagen para la inyección - cálculos, problemas de la presión, temperatura y tiempo.
6) Vulcanización continua, Extrusión, problemas y sugerencias.
7) Vulcanización en autoclave - problemas y sugerencias.



### CONTENIDO PROGRAMÁTICO

8) Estudio de la curva de la vulcanización como ayudante de la resolución de problemas.

9) Correcciones formuladas probables.

10) Simulación de problemas de la inyección, de la autoclave y de la inyección.

11) Actualización processual.

12) Discusión de problemas reales.

### DURACIÓN

- ✓ 20 horas.

### REQUISITO PREVIO

- ✓ Personas con la práctica de la fábrica.

### PÚBLICO OBJETIVO

- ✓ Técnicos, ingenieros, supervisores, gente con práctica en el sector personal de planeamiento de la producción, procesos y desarrollo de productos.

### SOPORTE

- ✓ Será necesario reproducir las apostillas, necesito el retroproyector y la pizarra para administrar y explicar el contenido.



## NÚMERO DE ALUMNOS POR CLASE

- ✓ Máximo de 25 alumnos.