



RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS DE VULCANIZAÇÃO E MOLDAGEM

Serão transmitidos conhecimentos de operação e resolução de problemas de vulcanização em:

- ✓ Prensas
- ✓ Sistemas de transferência
- ✓ Sistemas de injeção
- ✓ Extrusão
- ✓ Calandragem
- ✓ Autoclaves
- ✓ Vulcanização em processos contínuos
- ✓ Métodos de avaliação de qualidade dos produtos

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO
1) Vulcanização – Definição, classificação, estudos de módulo elástico e módulo viscoso.
2) Uso do manual do formulador (materiais).
3) Moldagem por compressão – Cálculos, problemas de pressão, temperatura e tempo.
4) Moldagem por transferência – Cálculos, problemas de pressão, temperatura e tempo.
5) Moldagem por injeção – Cálculos, problemas de pressão, temperatura e tempo.
6) Vulcanização contínua, extrusão, problemas e sugestões.
7) Vulcanização em autoclave – Problemas e sugestões.



CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

8) Estudo da curva de vulcanização como auxiliar de resolução de problemas.

9) Correções formulares prováveis.

10) Simulação de problemas de injeção, autoclave e injetoras.

11) Atualizações processuais.

12) Discussão de problemas reais.

TEMPO DE DURAÇÃO

- ✓ 20 horas.

PRÉ-REQUISITO

- ✓ Acima de 1º grau ou pessoas com prática de fábrica.

PÚBLICO-ALVO

- ✓ Técnicos, engenheiros, supervisores, pessoas com prática no setor de programação de produção, processos e desenvolvimento de produtos.

SUPORTE

- ✓ Será necessário reproduzir apostilas, necessita de retroprojetor e lousa para ministrar e esclarecer o conteúdo.



QUANTIDADE DE ALUNOS POR TURMA

- ✓ Máximo de 25 alunos.